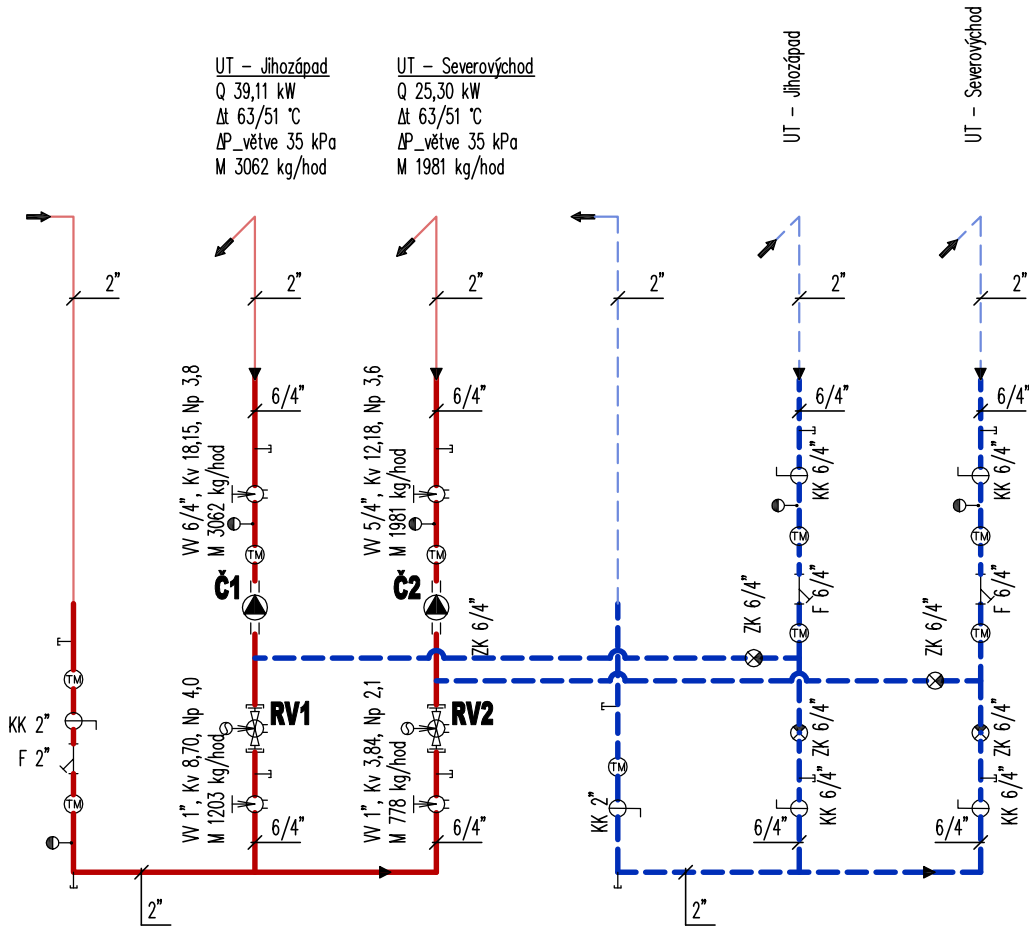


D



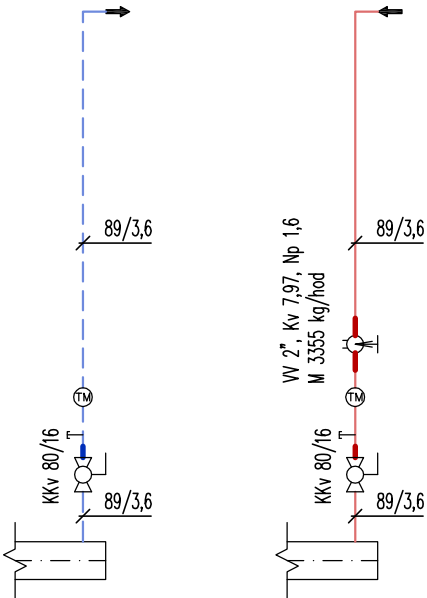
UT – Jihozápad  
Q 39,11 kW  
Δt 63/51 °C  
ΔP\_větve 35 kPa  
M 3062 kg/hod

UT – Severovýchod  
Q 25,30 kW  
Δt 63/51 °C  
ΔP\_větve 35 kPa  
M 1981 kg/hod

UT – Jihozápad

UT – Severovýchod

VZT  
Q 78,10 kW  
Δt 80/60 °C  
ΔP\_větve 5 kPa  
M 3355 kg/hod



LEGENDA:

- Č1 ČERPADLO UT, ELEKTRONICKÉ, WILO STRATOS MAXO 30/0,5÷8, 230 V, PN 10, M 0,85 l/s, H 41 kPa, H\_max 69 kPa (při M)
- Č2 ČERPADLO UT, ELEKTRONICKÉ, WILO STRATOS MAXO 30/0,5÷8, 230 V, PN 10, M 0,55 l/s, H 39 kPa, H\_max 76 kPa (při M)
- RV1 REGULAČNÍ VENTIL 2–CESTNÝ, VVP 45, DN 25, Kvs 6,3, H 5,5 mm + SERVOPOHON SIEMENS, SSC 161, 24 V, 0÷10 V, 30 s, 300 N, H 5,5 mm, MOŽNÉ RUČNÍHO OVLÁDÁNÍ
- RV2 REGULAČNÍ VENTIL 2–CESTNÝ, VVP 45, DN 20, Kvs 4, H 5,5 mm + SERVOPOHON SIEMENS, SSC 161, 24 V, 0÷10 V, 30 s, 300 N, H 5,5 mm, MOŽNÉ RUČNÍHO OVLÁDÁNÍ
- W VYVAŽOVACÍ VENTIL ZÁVITOVÝ, T 120 °C, PN 25, VČT. NÁSTAVCŮ PRO MĚŘÍCÍ JEHLÝ, TA STAD
- KK KULOVÝ KOHOUT, S PRODLOUŽENOU VRTULKOU, PN 35, GIACOMINI R251TH
- KKv KULOVÝ KOHOUT, VARNÝ, S PÁKOU, T 180 °C, PN 40 (DO DN 50), PN 25 (DN 65÷200), DANFOSS JIP–WW
- KKvI KULOVÝ KOHOUT, VARNÝ / PŘÍRUBOVÝ, S PÁKOU, T 180 °C, PN 16, DANFOSS JIP–FW
- F FILTR ZÁVITOVÝ, NEREZOVÉ SÍTO, S VESTAVĚNÝM MAGNETEM, PN 10, GIACOMINI R74M
- Fp FILTR PŘÍRUBOVÝ, LDM, FP 110 M (SÍTO S MAGNETICKOU VLOŽKOU), PN 16
- ZK ZPĚTNÁ Klapka SVISLÁ, ZÁVITOVÁ, PLASTOVÝ UZAVÍRACÍ DIL S TĚSNĚNÍM GUMOU NBR, PN 10, GIACOMINI R60
- \*\* STÁVAJÍCÍ ZAŘÍZENÍ
- ⊕ TEPLOMĚR KRUHOVÝ, DO JÍMKY, Ø 80 mm, 0÷120 °C, TP 1.5
- ⊗ TERMOMANOMETR AXIÁLNÍ, Ø 80 mm, 0÷120 °C, 0÷6 bar
- ⊖ MANOMETR AXIÁLNÍ, Ø 63 mm, 0÷6 bar
- ⊗ MANOMETR Ø 100 mm, 0÷600 kPa, TP 1.5, VČT. MANOMETROVÉHO KOHOUTU ČSN 137513.5
- ⊗ AUTOMATICKÝ ODVZDUŠŇOVACÍ VENTIL, SE ZPĚTNÝM VENTILEM, G 1/2"
- ⊗ VYPOUŠTĚCÍ KULOVÝ KOHOUT SE SÁČEM, KULOVÝ, G 1/2", PN 10
- ⊗ SPOJ ŠROUBENÍM
- ⊗ PŘÍRUBOVÝ SPOJ
- PŘÍLOŽNÉ ČIDLO TEPLoty
- ČIDLO TEPLoty DO JÍMKY + NEREZOVÁ JÍMKA L 50÷100 mm (DLE MaR) A TOMU ODPOVÍDAJÍCÍ DÉLKA NÁTRUBKU (VARNÝ NEBO ZÁVITOVÝ)
- UT – PŘÍVOD, POTRUBÍ OCELOVÉ SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM
- UT – ZPÁTEČKA, POTRUBÍ OCELOVÉ SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM
- UT – PŘÍVOD, POTRUBÍ OCELOVÉ SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM, stávající
- UT – ZPÁTEČKA, POTRUBÍ OCELOVÉ SPOJOVANÉ SVAŘOVÁNÍM, stávající

VEDOUCÍ PROJEKTU	VYPRACOVAL	ZOD. PROJEKTANT	TOMÁŠ VINŠÁLEK DUBENEC 42, 544 55 DUBENEC TEL: 603 204 859, IČO: 66822581 e-mail: vinsalek@vinsalek.cz	
TOMÁŠ VINŠÁLEK	TOMÁŠ VINŠÁLEK	EVA ŽIŽKOVÁ		
OBEC: TRUTNOV	OKRES: TRUTNOV	KRAJ: KRÁLOVÉHRADECKÝ		
INVESTOR: MĚSTO TRUTNOV, SLOVANSKÉ NÁM. 165, 541 16 TRUTNOV			FORMÁT	02 x A4
STAVBA: ÚPRAVY OTOPNÉ SOUSTAVY ZŠ MLÁDEŽNICKÁ 536 TRUTNOV			DATUM	10 / 2024
			Č.ZAKÁZKY	2024 / 23
ČÁST: VYTÁPĚNÍ			STUPEŇ	ZD
			MĚŘÍTKO	–
			REVIZE	–
OBSAH: PAVILON D - SCHEMA STROJOVEN			Č.VÝKRESU	UT.26